

ANALISI SOCIO ECONOMICA DEL COMPARTO ITTICO LAGUNARE E DELLE ACQUE INTERNE DEL VENETO

Alessandra Liviero – Nicola Severini

*Osservatorio Socio Economico della Pesca
e dell'Acquacoltura*

Settore Economia Mercati e Competitività



Marino Ioseffini

Agenzia veneta per l'innovazione nel settore primario | www.venetoagricoltura.org

Sede Legale ed Operativa: Viale dell'Università, 14 | 35020 Legnaro (PD) | Tel. 049.8293711 | Fax 049.8293815

Cod. Fisc. 92281270287 | info@venetoagricoltura.org | Indirizzo PEC: avis@pecveneto.it

1. Le fonti utilizzate

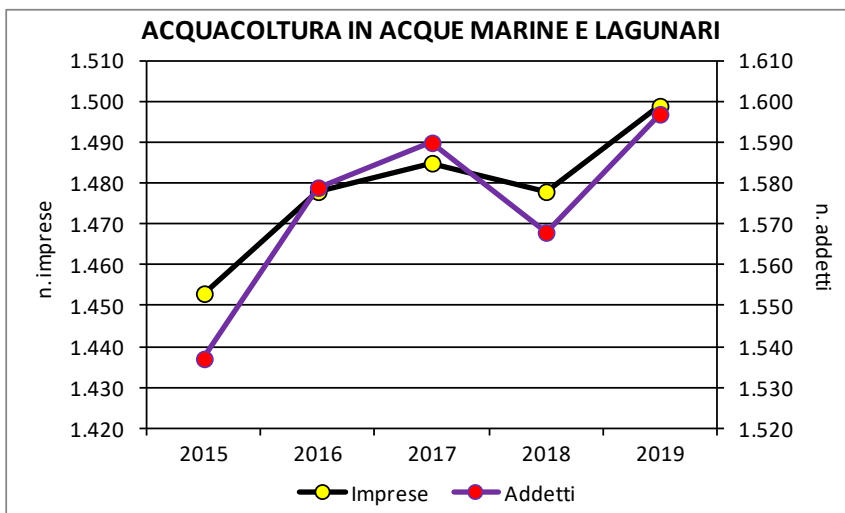
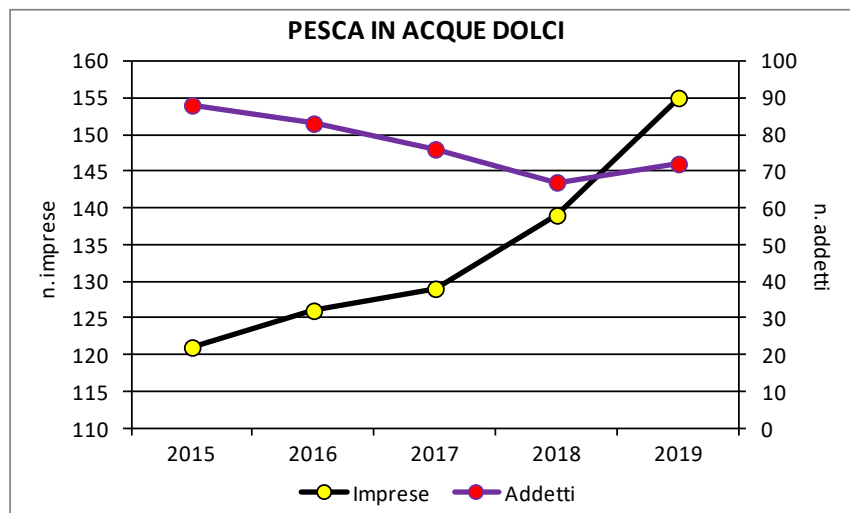
- Statistiche ufficiali (ISTAT, fleet register...)
- Amministrative (Infocamere, Capitanerie di Porto, Uffici territoriali regionali...)
- Banca dati Osservatorio (Mercati ittici, monitoraggi...)

2. Aspetti giuridici: diversificazione delle professionalità e dei comparti a seconda delle normative



La pesca in acque marittime interne e lagunari: un mondo complesso, ricco e da approfondire

1. Per comparto (pesca e acquacoltura)
2. Per ambito territoriale (regione e provincia)
3. Per ambito acqueo (marino/lagunare o acque dolci)

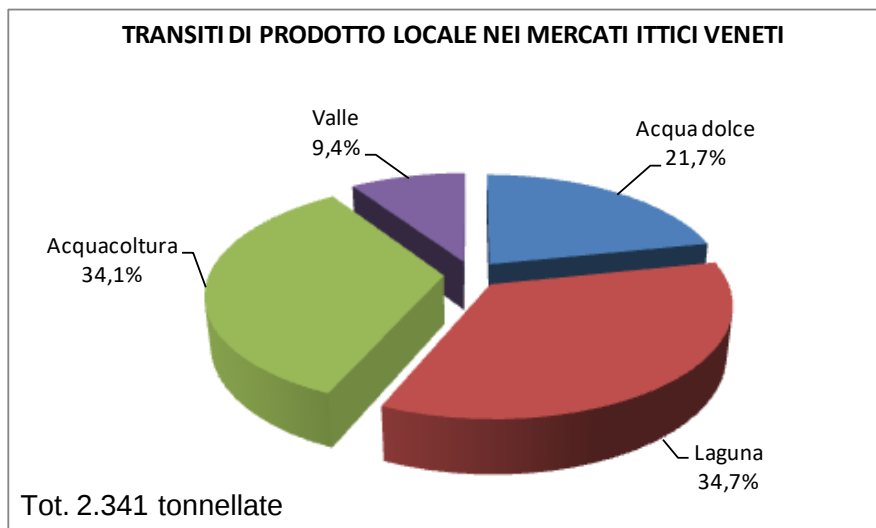


IMPRESE DEL PRIMARIO ITTICO DI ROVIGO						
Codice	Settore	2015	2016	2017	2018	2019
03	Pesca e Acquacoltura	0	0	0	0	0
031	Pesca	12	12	12	12	10
0311	Pesca in acque marine e lagunari	624	638	669	670	667
0312	Pesca in acque dolci	41	42	42	49	57
032	Acquacoltura	38	36	35	33	33
0321	Acquacoltura in acqua marina e lagunare	1.293	1.309	1.315	1.305	1.321
0322	Acquacoltura in acque dolci	13	15	13	11	10
Totale		2.021	2.052	2.086	2.080	2.098

I FLUSSI DI ASSUNZIONI IN VENETO

			2015				2019			
			Italiani		Stranieri		Italiani		Stranieri	
Tipo di flusso	Tipologia di contratto	Settore	Maschi	Femmine	Maschi	Femmine	Maschi	Femmine	Maschi	Femmine
Assunzioni	Tempo indeterminato	Pesca	49	6	2	1	79	11	4	1
Assunzioni	Tempo indeterminato	Acquacoltura	21	1	1	1	19	2	5	1
Saldo	Tempo indeterminato	Pesca	-14	-3	0	1	-11	3	-3	1
Saldo	Tempo indeterminato	Acquacoltura	7	0	0	1	-7	-1	3	1
Assunzioni	Tempo determinato	Pesca	60	15	6	3	58	10	6	1
Assunzioni	Tempo determinato	Acquacoltura	157	62	54	12	218	61	66	18
Saldo	Tempo determinato	Pesca	-2	-2	0	2	-7	-2	0	1
Saldo	Tempo determinato	Acquacoltura	5	4	1	0	10	1	-1	0
Assunzioni	Apprendistato	Pesca	1	0	0	0	0	0	0	0
Assunzioni	Apprendistato	Acquacoltura	0	0	0	0	0	1	0	0
Saldo	Apprendistato	Pesca	1	0	0	0	0	-1	0	0
Saldo	Apprendistato	Acquacoltura	0	0	0	0	-2	1	0	0

1. Piscicoltura
2. Molluschicoltura
3. Produzione da pesca professionale in laguna
4. Produzione da pesca professionale in acque dolci



Produzione della laguna da pesca professionale

TIPOLOGIA	KG.	% SUL TOTALE
Cefali	383.769	47,2%
Granchi	114.901	14,1%
Cozze	82.445	10,1%
Latterino	81.444	10,0%
Seppia	30.659	3,8%
Ghiozzi	27.911	3,4%
Vongole	26.716	3,3%
Pannocchia	22.163	2,7%
Sogliola	9.208	1,1%
Gamberi	8.065	1,0%

Molluschicoltura in laguna	Produzione t
Vongole	10.643 (-2%)
Mitili	3.716 (-11%)

PISCICOLTURA IN VENETO - anno 2019							
SPECIE	PRODUZIONE PER SPECIE		VALORE DELLA PLV		ALLEVAMENTI		
	Produzione (t)	var. 2019/2018	(migliaia €)	var. 2019/2018	Ambiente	n. Impianti	var. 2019/2018
Spigola, orata e altre specie marine	550	0,0%	4.400	1,3%	acqua marina	15	0,0%
Anguilla	95	-5,0%	998	-9,3%	acqua dolce	5	0,0%
Trota	6.400	-8,6%	19.456	-13,1%	acqua dolce	54	-6,9%
Cefali (allevati in valle)	500	0,0%	1.750	-	acqua marina	-	-
Altre specie di acqua dolce (Carpe, persici, pesci gatto, ecc.)	320	28,0%	2.400	28,0%	acqua dolce	11	-8,3%
Storione	400	-11,1%	2.000	-19,2%	acqua dolce	8	-11,1%
Altri salmonidi	450	-10,0%	2.025	-10,0%	acqua dolce	-	-
Avannotteria (spigole)	12.500.000 (ind.)	0,0%	1.500	9,1%	acqua marina	1	0,0%
Caviale	15,0	20,0%	7.500	50,0%	acqua dolce	3	0,0%
Totale Piscicoltura	8.730	-6,8%	42.029	-1,3%		94	-6,0%

Fonte: Elaborazioni Osservatorio Socio Economico della Pesca e dell'Acquacoltura su dati rilevazioni dirette e API

1. Per ambito territoriale (regione e provincia)
2. Per categoria merceologica (in valore e quantità)
3. Per paese di provenienza o di expo (valore e quantità) e categoria merceologica

PAESE	EXPORT (mln €)	% SUL TOTALE	PRODOTTO PIU' ESPORTATO
Germania	34.7	31.7%	Pesci freschi o refrigerati (44,8%)
"			Molluschi (28,3%)
Austria	13.9	12.7%	Pesci freschi o refrigerati (39,8%)
Francia	13.8	12.6%	Crostacei e molluschi preparati o conservati (32,0%)
Spagna	8.0	7.3%	Pesci freschi o refrigerati (38,5%)
Totale export	109.7		

PAESE	IMPORT (mln €)	% SUL TOTALE	PRODOTTO PIU' IMPORTATO
Spagna	166.2	18.5%	Molluschi (36,8%)
"			Pesci freschi o refrigerati (19,8%)
Danimarca	87.4	9.7%	Pesci freschi o refrigerati (38,6%)
Polonia	59.0	6.6%	Pesci secchi, salati o affumicati (61,3%)
Paesi Bassi	57.7	6.4%	Filetti di pesci (49,3%)
Totale export	897.7		

COMMERCIO INTERNAZIONALE DI PRODOTTI ITTICI DEL VENETO PER CATEGORIA MERCEOLOGICA - dati in milioni di Euro						
Categoria merceologica	2018		2019		Variazioni 2019/2018	
	Esportazioni	Importazioni	Esportazioni	Importazioni	Esportazioni	Importazioni
Pesci vivi	3,09	4,67	3,02	4,20	-2,3%	-10,1%
Pesci freschi o refrigerati	41,08	222,29	41,08	225,68	0,0%	1,5%
Pesci congelati	1,57	23,05	1,59	22,04	1,4%	-4,4%
Pesci secchi, salati o in salamoia, affumicati, farine, polveri e agglomerati	2,00	74,43	1,93	69,75	-3,4%	-6,3%
Filetti di pesci e altra carne di pesci, anche tritata, freschi, refrigerati o congelati	7,65	153,01	7,08	153,97	-7,3%	0,6%
Estratti e sughi di pesci, di crostacei, di molluschi o di altri invertebrati acquatici	0,17	1,07	0,20	0,94	16,8%	-11,9%
Preparazioni e conserve di pesci, caviale e suoi sucedanei preparati con uova di pesci	12,73	82,31	14,27	90,31	12,0%	9,7%
Molluschi vivi, refrigerati, congelati, secchi, salati o in salamoia	27,55	223,79	22,65	210,33	-17,8%	-6,0%
Crostacei vivi, refrigerati, congelati, secchi, salati o in salamoia	7,39	118,60	7,47	96,70	1,0%	-18,5%
Crostacei, molluschi e altri invertebrati acquatici, preparati o conservati	11,02	24,69	10,42	23,78	-5,5%	-3,7%
Totale	114,26	927,90	109,72	897,70	-4,0%	-3,3%

ANALISI SOCIO ECONOMICA DEL COMPARTO ITTICO LAGUNARE E DELLE ACQUE INTERNE DEL VENETO

Alessandra Liviero

alessandra.liviero@venetoagricoltura.org

Nicola Severini

nicola.severini@venetoagricoltura.org



Marino Ioseffini

Agenzia veneta per l'innovazione nel settore primario | www.venetoagricoltura.org

Sede Legale ed Operativa: Viale dell'Università, 14 | 35020 Legnaro (PD) | Tel. 049.8293711 | Fax 049.8293815

Cod. Fisc. 92281270287 | info@venetoagricoltura.org | Indirizzo PEC: avisp@pecveneto.it